



закрытое акционерное общество

"ОПЫТНЫЙ ЗАВОД НЕФТЕХИМ"

СОНКОР 9901®

Марка Б
ИНГИБИТОР КОРРОЗИИ
ТУ 2415-019-00151816-2002

Вся продукция сертифицирована в системе "ТЭКСЕРТ" и имеет разрешение на применение в технологических процессах добычи и транспорта нефти

Системы менеджмента качества, окружающей среды, промышленной безопасности и здоровья ЗАО "Опытный завод Нефтехим", сертифицированы в соответствии с требованиями международных стандартов ISO 9001:2000, ISO 14001:1999, спецификации OHSAS 18001:1998

- ПРЕНАЗНАЧЕН ДЛЯ ЗАЩИТЫ ОТ КОРРОЗИИ ОБОРУДОВАНИЯ НПЗ;
- ОБРАЗУЕТ ПРОЧНУЮ ЗАЩИТНУЮ ПЛЕНКУ НА ПОВЕРХНОСТИ ЧЕРНЫХ МЕТАЛЛОВ;
- СПОСОБСТВУЕТ ОЧИСТКЕ ЗАЩИЩАЕМЫХ АППАРАТОВ ЗА СЧЕТ МОЮЩИХ СВОЙСТВ;
- МОЖЕТ ПРИМЕНЯТЬСЯ ДЛЯ ЗАЩИТЫ НЕФТЕПРОМЫСЛОВОГО ОБОРУДОВАНИЯ В СРЕДАХ СОДЕРЖАЩИХ H_2S И CO_2 ;
- НЕ ОКАЗЫВАЕТ ОТРИЦАТЕЛЬНОГО ВЛИЯНИЯ НА ПРОЦЕССЫ ПЕРЕРАБОТКИ НЕФТИ.

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА	
Температура застывания, $^{\circ}C$, не выше	минус 20
Кинематическая вязкость при $40^{\circ}C$, mm^2/c , не более	40
Содержание воды, % не более	5,0
Смешение с топливом ТС-1	полное
Плотность при $20^{\circ}C$, g/cm^3 , не менее	0,800
Защитное действие не менее 90% при концентрации ингибитора, g/m^3	15-25*

*дозировки реагента выбираются в ходе опытно-промышленных испытаний в зависимости от коррозионной активности среды и технологии обработки.

ОБЪЕКТЫ ПРИМЕНЕНИЯ

- конденсационно-холодильные системы и верхние части атмосферных колонн АТ и АВТ НПЗ.

ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

- хранение и транспортировка продукта осуществляется в металлических или полиэтиленовых емкостях.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

- реагент подается в шламовые линии на расстоянии 8-10 м перед конденсатором-холодильником и в линии орошения колонн в виде 2-5%-го раствора в нефтепродукте.