



закрытое акционерное общество

## "ОПЫТНЫЙ ЗАВОД НЕФТЕХИМ"

серия

# НЕФТЕХИМ

ИНГИБИТОРЫ КОРРОЗИИ

ТУ 2415-001-00151816-94

Вся продукция сертифицирована в системе "ТЭКСЕРТ" и имеет разрешение на применение в технологических процессах добычи и транспорта нефти

Системы менеджмента качества, окружающей среды, промышленной безопасности и здоровья ЗАО "Опытный завод Нефтехим", сертифицированы в соответствии с требованиями международных стандартов ISO 9001:2000, ISO 14001:1999, спецификации OHSAS 18001:1998

- ПРЕНАЗНАЧЕННЫ ДЛЯ ЗАЩИТЫ ОТ КОРРОЗИИ НЕФТЕПРОМЫСЛОВОГО ОБОРУДОВАНИЯ В СРЕДАХ С ВЫСОКИМ СОДЕРЖАНИЕМ  $H_2S$  и  $CO_2$ ;
- ПРИМЕНИМЫ КАК ДЛЯ НЕПРЕРЫВНОЙ, ТАК И ДЛЯ ПЕРИОДИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКИ.

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА			
Ингибитор	Нефтехим-1	Нефтехим-2	Нефтехим-3
Температура застывания, $^{\circ}C$ , не выше	минус 40	минус 15	минус 40
Плотность при $20^{\circ}C$ , $г/см^3$ , не менее	0,810	0,830	0,810
Защитное действие не менее 90 %, при концентрации, $г/м^3$	15-50*		
растворимость			
- в воде	н/р	н/р	н/р.
- в нефти	р.	р.	р.

**Примечание:** н/р – не растворим; р – растворим.

\*дозировки реагента выбираются в ходе опытно-промышленных испытаний в зависимости от коррозионной активности среды и технологии обработки.

### ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

- ингибитор коррозии **Нефтехим-2** является летним вариантом **Нефтехим-1**;
- в системе сбора нефти ингибитор предпочтительнее дозировать в выкидные линии и нефтяные коллекторы непосредственно в водный подслои;
- в системе ППД ингибитор рекомендуется дозировать в приемный коллектор центробежных насосов, откачивающих сточную воду на нагнетающие скважины.

### ОБЪЕКТЫ ПРИМЕНЕНИЯ

- системы поддержания пластового давления и утилизации воды;
- системы предварительного сброса воды;
- системы нефтесбора с высокообводненными нефтяными потоками;
- системы сбора и подготовки воды.

### ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

- хранение и транспортировка продукта осуществляется в металлических или полиэтиленовых емкостях.

### ПРИМЕЧАНИЕ

- периодически один раз в 1-2 месяца, а также после длительных перерывов в дозировании необходимо производить ударные обработки в течение 5-10 часов для образования или восстановления защитной адсорбционной пленки на внутренней поверхности защищаемых трубопроводов.